



**NETTOYANT DÉGRAISSANT des PIÈCES MÉTALLIQUES, des ALLIAGES ÉLECTROZINGUÉS et d'ALUMINIUM en IMMERSION et/ou par ULTRASONS en INDUSTRIE**

- Hydro dégraissant
- Non inflammable
- Spécial bain activé aux ultrasons
- Compatible multimétaux
- Substitut aux solvants de dégraissage
- Sécurité et efficacité des opérations de dégraissage sans démonter en totalité les pièces à nettoyer

## CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

ETAT PHYSIQUE	: Liquide
MASSE VOLUMIQUE	: 1165 g/l
REACTION CHIMIQUE	: Alcaline tamponnée.
pH en solution à 5 %	: 12,35
IONOGENEITE	: Tensio actifs anioniques
INFLAMMABILITE	: Ininflammable
ODEUR	: Agréable d'agrumes
ASPECT	: Couleur ambrée.

## PROPRIÉTÉS PRINCIPALES / ACTIONS

Miscible dans l'eau en toutes proportions.

Dégraissant pour surfaces métalliques :

aciers	aciers électrozingués	alliages d'aluminium	Cuivre	laiton	inox
--------	-----------------------	----------------------	--------	--------	------

Spécialement formulé pour l'application au nettoyage en bac à ULTRA SONS.

Fonctions émulsionnantes et pénétrantes permettant l'enlèvement des

salissures grasses	huiles	graisses	graisses oxydées	gommes	carbouis
-----------------------	--------	----------	---------------------	--------	----------

Actif contre

la plupart des dépôts non adhérents d'oxydes métalliques	souillures organiques	souillures minérales
---	--------------------------	-------------------------

Elimine, dans les pièces et ensembles mécaniques **sans les démonter**, les

particules enrobées d'huile	copeaux de métal	limaille	poussières	graisses	carbouis
--------------------------------	---------------------	----------	------------	----------	----------

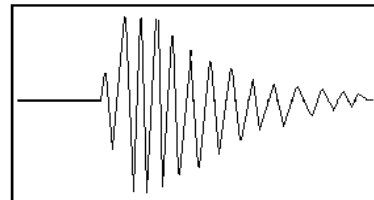
Nettoie en profondeur les pièces les plus difficiles,

les glissières	rainures	filetages	trous borgnes	articulations	buses	gicleurs
-------------------	----------	-----------	------------------	---------------	-------	----------

Convient particulièrement en bain à chaud 50 à 70°C., activé par turbulence ou par effet de cavitation aux ultrasons selon la configuration des surfaces à nettoyer ou en machines au tonneau.

Remplace pour une meilleure sécurité, efficacité, le dégraissage aux solvants dans les garages, ateliers d'usinages ou de confection de moules pour le nettoyage des pièces.

Assure le nettoyage des ensembles carburateurs, blocs soupapes culbuteurs, pistons, etc... sans la nécessité de les démonter entièrement, dans les ateliers de rénovation, pièces mécaniques d'occasion...



**AVANT**

**APRÈS**



**TALLIN PI**

Tel : 40 83 87 52 – Fax : 40 41 04 97 - Vini : 87740834  
BP 4045 PAPEETE – TAHITI – POLYNESIE FRANCAISE  
SARL au capital de 10 000 000 F  
R.C.S. : 8812B / PAPEETE – N°I.T.S.T.A.T. (TAHITI) : 624 577



**TALLIN · PI**  
PACIFIC · INDUSTRIE

# TPI NET DEG ULTRASON

## MODES ET DOSES D'EMPLOI

En bac à ULTRA SONS : selon les caractéristiques Puissance Sonique du générateur HF en WATT, FREQUENCE en KHERTZ, consommation en WATT, généralement 20 KHz pour les pièces mécaniques : s'utilise toujours dilué en bain à chaud 50 à 70°C, en solution dans l'eau de 3 à 5 % dans le cas de surfaces grasses, huileuses ou pour l'élimination de dépôts incrustés.

Temps d'application : de 3 à 7 minutes.

En immersion au bain : dans le cas de surfaces souillées, très grasses, difficiles à nettoyer : augmenter la concentration jusqu'à 8 à 15 % à moduler en fonction de la nature des pièces et de l'alliage et de l'épaisseur des dépôts à éliminer.

Ensuite, rincer les pièces à chaud, avec de l'eau déminéralisée ou de préférence, avec une solution d'un produit de RINÇAGE PASSIVANT.

Régénération du bain de nettoyage :

NOTA : Le bain peut être rechargé avec du produit neuf après écrémage et débouage périodiques.

## CONDITIONNEMENTS

**Modèles emballages possibles en polyéthylène recyclable**

Bidon de 5 litres code



Fût de 60 litres bleu

Fût de 60 litres blanc



Fût de 30 litres bleu

Fût de 30 litres blanc



Fût de 210 litres bleu

Fût de 210 litres blanc



## PRINCIPAUX ELEMENTS DE COMPOSITION

Préparation à base d'une combinaison synergisée d'agents dégraissants alcalins, d'inhibiteurs de corrosion, d'émulgateurs et d'agents surfactifs anioniques.

## RECOMMANDATIONS



N° 12

HJ 2037

### DANGER

Contient de l'hydroxyde de sodium  
**H314 Provoque des brûlures de la peau et des lésions oculaires graves.**

P280 Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage. P301 + P330 + P331 EN CAS D'INGESTION: rincer la bouche. NE PAS faire vomir. P303 + P361 + P353 EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU (ou les cheveux): enlever immédiatement les vêtements contaminés. Rincer la peau à l'eau/se doucher. P305 + P351 + P338 EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer.  
P501 Éliminer le contenu/réceptacle dans les déchets industriels spéciaux.

### Utilisations réservées aux professionnels

EUH208 Contient ESSENCE D'ORANGE : CITRUS DULCIS. Peut produire une réaction allergique.  
Contient  
- 5% ou plus, mais moins de 15% de : agents de surface anioniques

Refermer l'emballage après chaque utilisation.  
Utiliser matériels de protection appropriés.

Protéger du gel au stockage.

Rejets : en cas de rejets à l'égout, éliminer les graisses, neutraliser à un pH compris entre 5.50 et 8.50.

Produit de caractère alcalin : toujours effectuer au préalable, un essai avec la surface à traiter pour déterminer compatibilité, concentration et temps de contact appropriés avec les surfaces ou matériels à nettoyer.

## TALLIN PI

Tel : 40 83 87 52 – Fax : 40 41 04 97 - Vini : 87740834  
BP 4045 PAPEETE – TAHITI – POLYNESIE FRANCAISE  
SARL au capital de 10 000 000 F  
R.C.S. : 8812B / PAPEETE – N°I.T.S.T.A.T. (TAHITI) : 624 577