

TPI DECAPEINT

PRÉPARATION LIQUIDE PRÊTE A L'EMPLOI
 DECAPANT des FORTES ÉPAISSEURS de FILMS de PEINTURE
 UTILISATION BAIN - BAIN ULTRASON -
 PULVÉRISATION - PINCEAU
 A USAGES PROFESSIONNELS.

Décapant liquide

**FORTES
 ÉPAISSEURS
 PH alcalin**



PRINCIPAUX ÉLÉMENTS DE COMPOSITION

. Préparation à base de solvants à caractère polaire, d'accélérateur de décapage, complexe organique dépolymérisant, additif pénétrant.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

. ETAT PHYSIQUE	: Liquide translucide
. MASSE VOLUMIQUE	: 1045 g/l +/- 20 g/l.
. REACTION CHIMIQUE	: Alcaline
. PH pur	: 12,90
. COULEUR	: Incolore
. ODEUR	: Légèrement éthérée.
. POINT d'ÉCLAIR	: 83 °C Afnor coupe fermée.



PROPRIÉTÉS PRINCIPALES

- . **Prêt à l'emploi, émulsionnable et rinçable à l'eau.**
- . Présentation en liquide.
- . **Exempt de paraffines, facilite la remise en peinture et l'application.**
- . Est utilisé par immersion au bain. Le décapage peut être activé par agitation par ultrasons, en cuve appropriée.
- . **POLYVALENT** : Solubilise la plupart des peintures et vernis usuels
- . **Evite l'emploi du sablage sur les pièces à décaper.**
- . Par son pouvoir dégraissant élevé, permet de repeindre rapidement et directement les supports après le décapage.

UTILISATIONS :

<ul style="list-style-type: none"> • Ateliers de mécanique • Carrossiers • Ateliers de peinture ou de rénovation, ateliers municipaux • Artisans peintres • Rénovateurs • Récupérateurs de métaux ou de matériels d'occasion 	<ul style="list-style-type: none"> • Aciers • Métaux ferreux • Alliages légers • Bois • Pour le décapage des surfaces peintes présentant un défaut et devant être remises en peinture 	<ul style="list-style-type: none"> • Peinture acrylique • Peinture vinylique • Peinture cellulosique • Peinture glycérophthalique
--	--	---



TALLIN-PI
PACIFIC-INDUSTRIE

B.P : 4045 PAPEETE
PAPEETE – TAHITI
POLYNESIE FRANCAISE
Bureau : 40824858 Fax : 40410497
Vini : 87740834

S.A.R.L au capital de 10 000 000 F

MATERIELS ET PRODUITS INDUSTRIEL-MAINTENANCE-HYGIENE

Suite fiche technique **TPI DECAPEINT**

MODES ET DOSES D'EMPLOI

- . En bain muni d'une agitation ultrason : S'emploie à l'état pur par immersion dans un bain ultrason thermostaté à 50 °C
- . Bain muni d'un couvercle en immersion des pièces à décaper.
- . Autres utilisations : pulvérisation – pinceau : à l'état pur et à froid.
- . La rapidité du décapage varie avec la température ambiante, le décapage est le plus lent à basse température et s'accélère à partir de 15 à 18°C. Ne pas travailler au-delà de 30°C.
- . Lorsque la dernière couche de base se soulève, enlever régulièrement avec une spatule ou un racloir, pour obtenir une surface décapée.
- . Après décapage, les surfaces peuvent être rincées à l'eau claire.

RECOMMANDATIONS



ATTENTION

- H315 Provoque une irritation cutanée.
H319 Provoque une sévère irritation des yeux.

SGH07

P280 Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage.
P302 + P352 EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU: laver abondamment à l'eau et au savon.
P305 + P351 + P338 EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer.

- . Ne pas mélanger avec d'autres produits.
- . Dans le cas de supports sensibles, matériels plastiques ou de certaines peintures polyuréthanes époxydiques effectuer au préalable un test de compatibilité.
- . Ne pas manger, ne pas fumer pendant l'utilisation.
- . Ne pas rejeter à l'égout. Faire enlever par une entreprise spécialisée.
- . Faire un essai préalable de compatibilité avec le support.
- . Conserver hors de la portée des enfants.

- . Porter un vêtement de protection et des gants appropriés.
- . Conserver le récipient dans un endroit bien ventilé.

Toujours effectuer au préalable, un essai avec la surface à traiter pour déterminer compatibilité et temps de contact appropriés.