B.P : 4045 PAPEETE
PAPEETE – TAHITI
POLYNESIE FRANCAISE
Bureau : 40824858 Fax : 40410497
Vini : 87740834

S.A.R.L au capital de 10 000 000 F

MATERIELS ET PRODUITS INDUSTRIEL-MAINTENANCE-HYGIENE

TPI DEMOLUB – AÉROSOL

FLUIDE DE DEMOULAGE
LUBRIFIANT
SANS SILICONES

Qualité CODEX

PRINCIPAUX ÉLÉMENTS DE COMPOSITION

Préparation prête à l'emploi à base de lubrifiant minéral de pureté et qualité codex conditionné en boîtier aérosol.
Répond aux normes de la Pharmacopée Européenne 6ème édition origine matière première (conformément à l'arrêté du 8 avril 1998) : minérale.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

PRODUIT ACTIF	
. ETAT PHYSIQUE	Liquide fluide
. MASSE VOLUMIQUE	835 g/l +/- 20 g/l.
. REACTION CHIMIQUE	Neutre.
. ODEUR	Inodore
. COULEUR	Incolore - + 30 Saybolt méthode
. VISCOCITÉ CINNÉMATIQUE à 20 °C	45,6 – 60 mm²/s
. VISCOCITÉ CINNÉMATIQUE à 40 °C	20– 25 mm²/s
. VISCOCITÉ ENGLER à 40 °C	2,8 - 3,4 °E
. VISCOCITÉ DYNAMIQUE à 20 °C	39 - 52 mPa.s
. POINT d'ÉCLAIR	> 165 °C
GAZ PROPULSEUR	

PROPRIÉTÉS PRINCIPALES

Fluide anti-adhérent de haute pureté qualité codex.
Sans silicones, sans saveur. Non miscible dans l'eau.
Ne contient pas ou n'entre pas en contact avec des Organismes Génétiquement Modifiés (OGM) au cours du processus de fabrication.
Fluide anti-adhérent **sans silicones**.
Agent de démoulage, laisse un film stable non décomposé jusqu'à +300 °c hydrophobe et protecteur.
Permet par sa viscosité une pulvérisation uniforme assurant le contact et l'adhérence sur les surfaces les plus diverses et de planimétrie irrégulière.

B.P : 4045 PAPEETE
PAPEETE – TAHITI
POLYNESIE FRANCAISE
Bureau : 40824858 Fax : 40410497
Vini : 87740834

S.A.R.L au capital de 10 000 000 F

Suite fiche technique **TPI DEMOLUB – AÉROSOL**

Non corrosif vis-à-vis des métaux ferreux et alliages légers usuels.
Neutre, n'attaque pas les peintures, vernis, plastiques, galvanisations, brunissages, matières plastiques usuelles.
Constitue un agent de glisse anti-adhérent pour petits mouvements mécaniques, lubrifie les petits matériels et mécanismes délicats, horlogeries, machine à coudre, serrures, armes.
Hydrophobe, protège les surfaces métalliques, moules de l'oxydation et de la corrosion.

MODES ET DOSES D'EMPLOI

. Bien agiter l'aérosol avant emploi.
. Utiliser verticalement **tête en haut**.
. Vaporiser directement à environ 20 cm sur support dépoussiéré au préalable
. Eviter de pulvériser sur des pièces trop chaudes.
. Une seule pulvérisation suffit, agit instantanément.
. Pour des traitements très localisés, pulvériser sur un chiffon ou sur un pinceau pour appliquer.
. Laisser quelques minutes avant mise en service du matériel

RECOMMANDATIONS

SGH02

DANGER

H222 Aérosol extrêmement inflammable.
H229 Récipient sous pression: peut éclater sous l'effet de la chaleur.

P210 Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer.
P211 Ne pas vaporiser sur une flamme nue ou sur toute autre source d'ignition.
P251 Ne pas perforer, ni brûler, même après usage.
P410 + P412 Protéger du rayonnement solaire. Ne pas exposer à une température supérieure à 50 oC/122 oF.

Conserver et utiliser à l'écart de toute flamme ou source de chaleur, d'ignition et d'étincelles, appareil électrique en fonctionnement. Ne pas fumer. Conserver hors de la portée des enfants. Ne pas utiliser dans une atmosphère confinée. Procéder par de brèves pressions sans pulvérisation prolongée. Bien ventiler après usage. Ne pas utiliser pour un usage autre que celui pour lequel le produit est destiné.

En cas de contact avec les yeux laver immédiatement et abondamment à l'eau et consulter un spécialiste.
Eviter de pulvériser sur des pièces trop chaudes.
Toujours effectuer au préalable, un essai avec la surface à traiter pour déterminer compatibilité et temps de contact appropriés.
UFI : 7CA2-803J-9001-TMSM