



**TALLIN-PI**  
**PACIFIC-INDUSTRIE**

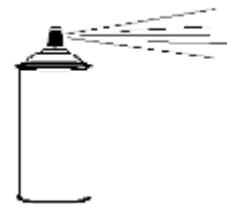
B.P : 4045 PAPEETE  
PAPEETE – TAHITI  
POLYNESIE FRANCAISE  
Bureau : 40824858 Fax : 40410497  
Vini : 87740834

A.R.L au capital de 10 000 000 F

MATERIELS ET PRODUITS INDUSTRIEL-MAINTENANCE-HYGIENE

# **TPI PROGRAIS aéro**

## **GRAISSE LUBRIFIANTE ADHÉSIVE AU TETRAFLUORÉTHYLÈNE**



### **PRINCIPAUX ÉLÉMENTS DE COMPOSITION**

.Graisse butyreuse à base de lubrifiant paraffinique, épaississant organique, PTFE.

### **CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES**

. ETAT PHYSIQUE	Graisse butyreuse
. MASSE VOLUMIQUE	910 g/l +/- 20 g/l.
. REACTION CHIMIQUE	Neutre.
. ODEUR	Faible de solvant
. COULEUR	Ambrée
. VISCOSITÉ à 40°C	80 cSt - NF T 60 100
. POINT D'ANILINE	84 C – NF M 07 021
. POINT D'ÉCOULEMENT	- 10 °C - NF T 60 105
. PENETRABILITE (60 COUPS)	282 - NF T 60 132
. PERTE AU 10 000 COUPS	3.6
. PERTE AU 100 000 COUPS	5.3 - NF T 60 132
. POINT DE GOUTTE	193 °C - NF T 60 102
. CORROSION CUIVRE	1b - ASTM D 4048
. TENEUR EN LUBRIFIANT SOLIDE	3 %
. TEST 4 BILLES test anti usure 1 h – 40 Kg (mm) – charge de soudure(kg)	315 - ASTM D 2596
. FACTEUR DE ROTATION	260 000
. WATER WASH OUT	< 5 %
. PLAGES D'UTILISATION	-20°C à + 150 °C

## MATERIELS ET PRODUITS INDUSTRIEL-MAINTENANCE-HYGIENE

Suite fiche technique **TPI PROGRAIS aéro**

### PROPRIÉTÉS PRINCIPALES

- . Graisse adhérente.
- . Résistance exceptionnelle au cisaillement et à la centrifugation.
- . Non miscible à l'eau, même bouillante, permet de travailler en milieu agressif (acide, eau, brouillard humide, poussières).
- . Utilisation pour roulements, paliers, axes, articulations et organes chargés travaillant dans des conditions difficiles ou des milieux agressifs.

### MODES ET DOSES D'EMPLOI



- . Éliminer les traces anciennes de graisse ou souillures éventuelles à l'aide d'un dégraissant au préalable.
- . S'utilise à l'état pur sur supports propres et secs, pour l'entretien à l'aide d'un matériel de graissage pneumatique ou à l'aide de pompe à graisse manuelle ou d'applicateur à cartouches.
- . Étaler uniformément

### RECOMMANDATIONS

Préparation **non soumise** à l'étiquetage de nocivité toxicité d'après directive européenne en vigueur :

- la classification de cette préparation a été exécutée conformément à la directive dite « Toutes Préparations » 1999/45/CE et de ses adaptations.
- A aussi été pris en compte le règlement (CE) n°1272/2008 (CLP) et ses adaptations (Règlement (CE) n° 790/2009).

**Toujours effectuer au préalable, un essai avec la surface à traiter pour déterminer compatibilité et temps de contact appropriés.**