



## FLUIDE DE NETTOYAGE POUR FREINS A SÉCHAGE TRÈS RAPIDE

- ✓ Sèche rapidement sans laisser de résidus
- ✓ Grande polyvalence
- ✓ Neutre ne provoque pas la corrosion des métaux ferreux usuels, alliages légers
- ✓ Pouvoir solvant très puissant
- ✓ Faible odeur
- ✓ Non émulsionnable dans l'eau, miscible dans les solvants pétroliers

### CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

P R O D U I T   A C T I F	
ETAT PHYSIQUE	Liquide
MASSE VOLUMIQUE	865 g/l +/- 20 g/l.
REACTION CHIMIQUE	Neutre.
INFLAMMABILITE	Point d'éclair inférieur à 21 °c, Point d'ébullition supérieur à 35 °c. Classe A1
RIGIDITÉ DIÉLECTRIQUE	Supérieure à 10000 volts
ODEUR	Faible de solvant
COULEUR	Incolore
G A Z   P R O P U L S E U R	
Propulseur hydrocarboné	

### PROPRIÉTÉS PRINCIPALES / ACTIONS

Préparation prête à l'emploi sans hydrocarbures pétroliers (ne contient pas de benzène, toluène, xylène, n-hexane, sans solvants chlorés ou autres dérivés halogénés, ni C.M.R.)

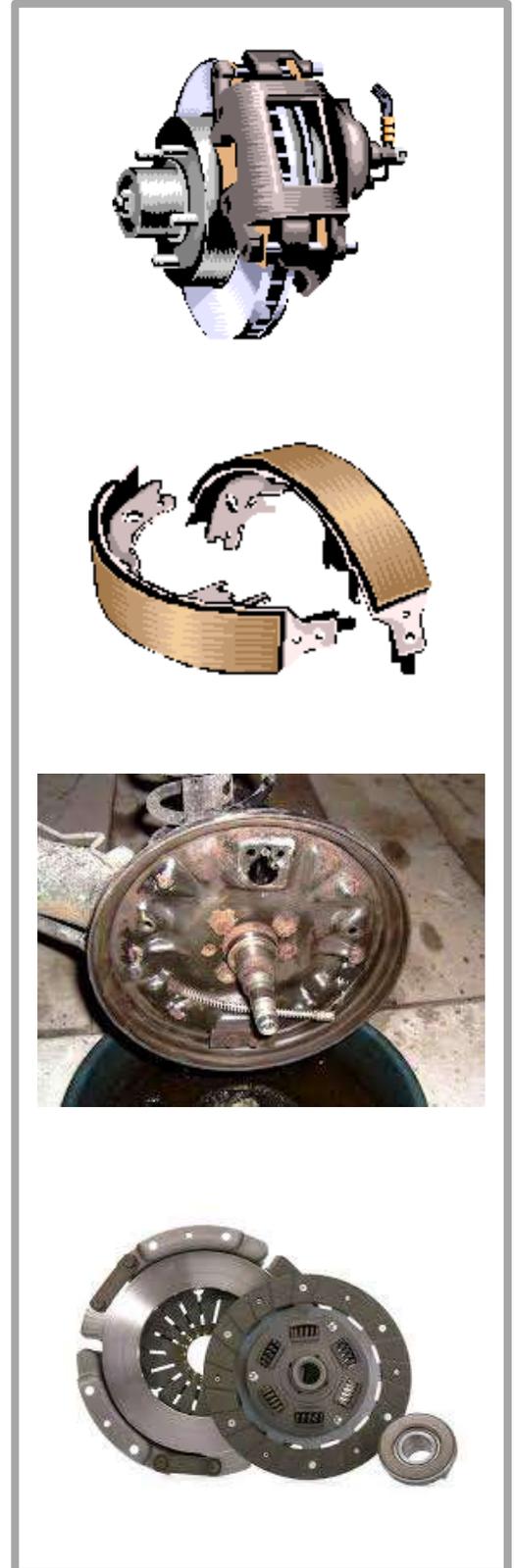
Pouvoir dégraissant, indice K.B. élevé, solubilise

- les souillures grasses
- les salissures huileuses
- les amas de poussières métalliques
- résidus de gommages carbonés
- bitumes fixés sur les surfaces

Permet le dégraissage, le nettoyage périodique

- des ensembles mécaniques,
- des freins et garnitures à disques ou à tambours,
- des flasques, patins métalliques,
- d'embrayage, glissières, câbles, etc...,

Dans les garages, services de maintenance en industrie, collectivités, agriculture, etc...



**TALLIN PI**

Tel : 40 83 87 52 – Fax : 40 41 04 97

Vini : 87740834

BP 4045 PAPEETE – TAHITI – POLYNESIE FRANCAISE

SARL au capital de 10 000 000 F

R.C.S. : 88128 / PAPEETE – N°I.T.S.T.A.T. (TAHITI) : 624 577

## MODES ET DOSES D'EMPLOI

→ **AÉROSOL UTILISABLE EN TOUTES POSITIONS.**



Utiliser dans un endroit convenablement ventilé.

Agiter l'aérosol, pulvériser sur les parties à nettoyer du haut vers le bas, laisser agir.

Selon le cas, utiliser le tube prolongateur afin de disposer d'une pression supérieure à l'endroit de l'application.

Si nécessaire, selon le cas, brosser, racler, les dépôts de forte épaisseur ou essuyer au chiffon.

Renouveler l'opération dans le cas de supports particulièrement difficiles à nettoyer.

NOTA : comme pour tout nettoyant sur supports sensibles plastiques, caoutchoucs, peintures, peintures fraîches, effectuer un test préalable de compatibilité avant pulvérisation.

## PRINCIPAUX ELEMENTS DE COMPOSITION

Préparation à base d'une association de solvants oxygénés purifiés conditionnée en boîtier aérosol

## RECOMMANDATIONS



DANGER

H222 Aérosol extrêmement inflammable.  
H229 Récipient sous pression: peut éclater sous l'effet de la chaleur.  
H319 Provoque une sévère irritation des yeux.  
H336 Peut provoquer somnolence ou vertiges.  
P210 Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer. P211 Ne pas vaporiser sur une flamme nue ou sur toute autre source d'ignition. P251 Ne pas perforer, ni brûler, même après usage.  
P410 + P412 Protéger du rayonnement solaire. Ne pas exposer à une température supérieure à 50 oC/ 122 oF.

### Utilisations réservées aux professionnels

Conserver et utiliser à l'écart de toute flamme ou source de chaleur, d'ignition et d'étincelles, appareil électrique en fonctionnement. Ne pas fumer. Conserver hors de la portée des enfants. Ne pas utiliser dans une atmosphère confinée. Procéder par de brèves pressions sans pulvérisation prolongée. Bien ventiler après usage. Ne pas utiliser pour un usage autre que celui pour lequel le produit est destiné.  
Ne pas laisser à la portée des enfants.

**Toujours effectuer au préalable, un essai avec la surface à traiter pour déterminer compatibilité et temps de contact appropriés, notamment des surfaces sensibles aux dégraissants dégoudronnant, matières plastiques, peintures insuffisamment réticulées.**

**TALLIN PI**

Tel : 40 83 87 52 – Fax : 40 41 04 97

Vini : 87740834

BP 4045 PAPEETE – TAHITI – POLYNESIE FRANCAISE

SARL au capital de 10 000 000 F

R.C.S. : 8812B / PAPEETE – N°I.T.S.T.A.T. (TAHITI) : 624 577