



**PEINTURE de PROTECTION ANTICORROSION, LONGUE DURÉE,
STABLE A HAUTE TEMPÉRATURE
ALTERNATIVE à la GALVANISATION**

- Séchage rapide, Remplace la galvanisation à chaud, Protection ANTI CORROSION HAUTE PERFORMANCE
- bonne résistance à la chaleur jusqu'à + 650°C
- bonne résistance aux agressions ambiantes, solutions acides ou alcalines diluées, huiles, graisses

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

PRODUIT ACTIF	
ETAT PHYSIQUE	Liquide visqueux
MASSE VOLUMIQUE	990 g/l +/- 20 g/l
REACTION CHIMIQUE	Neutre
POINT D'ECLAIR	Inférieur à 21 °C afnor coupe
ODEUR	Caractéristique de solvant
COULEUR	Teinte ALUMINIUM satiné
TENEUR en COV	73,2 % en masse
GAZ PROPULSEUR	
Propulseur hydrocarboné	

PROPRIÉTÉS PRINCIPALES / ACTIONS

Laque Brillante protectrice **mono-composante à séchage rapide.**

GRAND POUVOIR COUVRANT.

ASSURE UNE PROTECTION RAPIDE ET DURABLE.

Bonne résistance aux intempéries et aux agressivités ambiantes.

Peut constituer une sous couche anticorrosion recouvrable par une peinture compatible

Spéciale pour les travaux neufs, de réparations ou de retouches

Support rigides, usuels	métalliques	Exemples d'applications	Utilisateurs
Acier Acier galvanisé Aluminium Zinc Fonte Bois Supports compatibles		Huisseries, grilles, barrières Bandes de rives Gouttières Tôles Fixations Portes de chaudières Pots d'échappements Tuyauteries d'eau chaude ou de vapeur Décors de foires ou d'exposition Caddies Matériels de manutention	Ateliers municipaux Couvreur Plombiers Chauffagistes Chaudronniers Installateurs de magasins Métalliers Installateurs de portails Services des eaux Services techniques Dépanneurs Services de maintenance Grands magasins / industries TP – DDE – Transports Domaine agricole Domaine maritime, portuaire Garages – Stations services Ateliers de peinture / décors Réparateurs Fabricants d'enseignes
	plastiques		

NF EN ISO 92278 de la peinture anticorrosion A7025 – en ambiance saline agressive

NORME NF EN ISO 92278 (essais de corrosion en atmosphères artificielles : essais aux bouillards salins)

Solution saline (50 g/l de chlorure de sodium) brumisée finement dans l'enceinte close avec un débit de 25 à 30 ml/mn à 35 degrés.



Résultat après **650 heures** en ambiance saline agressive humide à 35 °C



TALLIN PI

Tel : 40 83 87 52 – Fax : 40 41 04 97

Vini : 87740834

BP 4045 PAPEETE – TAHITI – POLYNESIE FRANCAISE

SARL au capital de 10 000 000 F

R.C.S. : 88128 / PAPEETE – N°I.T.S.T.A.T. (TAHITI) : 624 577



TALLIN-PI
PACIFIC-INDUSTRIE

TPI ALU HT aéro

MODES ET DOSES D'EMPLOI

Veiller à une préparation de surface correcte : dépoussiérer, brosser pour retirer les parties non adhérentes, dégraisser si nécessaire.

Appliquer sur support propre et sec.

Bien agiter l'aérosol avant utilisation jusqu'au décolllement de la bille.

Utilisation tête en haut uniquement.

Effectuer une pulvérisation d'une couche fine d'accrochage à 20/25 cm de la surface en maintenant une pression constante, attendre quelques minutes puis terminer par 2 couches croisées.

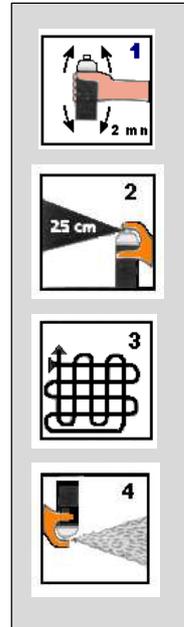
Attendre 10 à 20 minutes selon température ambiante avant de toucher le support peint.

Après utilisation purger l'aérosol tête en bas, ceci afin d'éviter l'obstruction de la valve et du bouton poussoir.

Afin d'obtenir une pulvérisation correcte il est souhaitable que la température du boîtier se situe à + 10°C.

En période hivernale, placer l'aérosol dans une ambiance tempérée afin d'éviter en dessous de 5 °C des difficultés d'application.

Nota : Après séchage à l'air, protection anticorrosion temporaire. La protection complète n'est obtenue que lorsque l'objet a été placé à température de service. (l'élévation de température (100 °C suffisent) de la pièce peinte permet donc d'optimiser la protection anticorrosion). Transport et montage peuvent donc être effectués sans durcissement intermédiaire.



PRINCIPAUX ELEMENTS DE COMPOSITION

Préparation conditionnée en boîtier aérosol à base de liants, de résines stables à hautes températures, d'agents anti-corrosions protecteurs et d'aluminium

RECOMMANDATIONS



DANGER

H222 Aérosol extrêmement inflammable.
H229 Réceptif sous pression: peut éclater sous l'effet de la chaleur.
H315 Provoque une irritation cutanée.
H319 Provoque une sévère irritation des yeux.
H336 Peut provoquer somnolence ou vertiges
P210 Tenir à l'écart de la chaleur/des étincelles/des flammes nues/des surfaces chaudes. - Ne pas fumer. P211 Ne pas vaporiser sur une flamme nue ou sur toute autre source d'ignition. P251 Réceptif sous pression: ne pas perforer, ni brûler, même après usage. P305 + P351 + P338 EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. P410 + P412 Protéger du rayonnement solaire. Ne pas exposer à une température supérieure à 50 °C/ 122 °F.

Utilisations réservées aux professionnels

Contient 73,2 % de COV.

Conserver et utiliser à l'écart de toute flamme ou source de chaleur, d'ignition et d'étincelles, appareil électrique en fonctionnement. Ne pas fumer. Conserver hors de la portée des enfants. Ne pas utiliser dans une atmosphère confinée. Procéder par de brèves pressions sans pulvérisation prolongée. Bien ventiler après usage. Ne pas utiliser pour un usage autre que celui pour lequel le produit est destiné.

Ne pas laisser à la portée des enfants.

En cas d'application dans une atmosphère confinée porter un masque approprié ou assurer une ventilation suffisante.

Toujours effectuer au préalable, un essai avec la surface à traiter pour déterminer compatibilité et temps de contact appropriés, notamment des surfaces sensibles, matières plastiques, peintures insuffisamment réticulées.

TALLIN PI

Tel : 40 83 87 52 – Fax : 40 41 04 97

Vini : 87740834

BP 4045 PAPEETE – TAHITI – POLYNESIE FRANCAISE

SARL au capital de 10 000 000 F

R.C.S. : 8812B / PAPEETE – N°I.T.S.T.A.T. (TAHITI) : 624 577