



TPI NET BIJOUX ULTRASONS

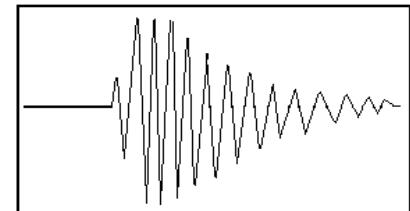
CONCENTRÉ A DILUER A USAGES PROFESSIONNELS
DÉGRAISSANT ALCALIN pour l'ÉLIMINATION des PATES à POLIR sur
les ALLIAGES CUIVREUX et l'ARGENT en
IMMERSION et/ou par ULTRASONS en INDUSTRIE

PRINCIPAUX ÉLÉMENTS DE COMPOSITION

Préparation à base d'une combinaison synergisée d'agents dégraissants alcalins, d'inhibiteurs de corrosion, d'émulgateurs et d'agents tensioactifs non ioniques.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

. ETAT PHYSIQUE	: Liquide.
. MASSE VOLUMIQUE	: 1002 g/l.
. REACTION CHIMIQUE	: Alcaline tamponnée.
. pH pur	: 11,4
. IONOGENEITE	: Tensioactifs non ioniques.
. INFLAMMABILITE	: Ininflammable.
. ODEUR	: Inodore
. ASPECT	: Couleur ambrée.



PROPRIÉTÉS PRINCIPALES

Miscible dans l'eau en toutes proportions.

Dégraissant pour l'élimination des pâtes à polir sur :

Argent poli	Or	Aciers électrozingués	Alliages d'aluminium	Cuivre	Laiton	Inox
-------------	----	-----------------------	----------------------	--------	--------	------

Fonctions émulsionnantes et pénétrantes permettant l'enlèvement des

Salissures grasses	Huiles	Sébum	Pâtes à polir	Gommes
--------------------	--------	-------	---------------	--------

Elimine, dans les pièces et ensembles mécaniques sans les démonter

Nettoie en profondeur les pièces les plus difficiles.

Convient particulièrement en bain à chaud 50 à 70°C, activé par turbulence ou par effet de cavitation aux ultrasons selon la configuration des surfaces à nettoyer ou en machines au tonneau.

Remplace pour une meilleure sécurité, efficacité, le dégraissage aux solvants dans les ateliers d'usinages ou de confection de bijoux.



MATERIELS ET PRODUITS INDUSTRIEL-MAINTENANCE-HYGIENE

Suite fiche technique **TPI NET BIJOUX ULTRASONS**

MODES ET DOSES D'EMPLOI

. En bac à ULTRA SONS : selon les caractéristiques Puissance Sonique du générateur HF en WATT, FREQUENCE en KHERTZ, consommation en WATT, généralement 20 KHz pour les pièces mécaniques : s'utilise toujours dilué en bain à chaud **50 à 70°C.**, en solution dans l'eau de **3 à 5 %**

Temps d'application : de **3 à 4** minutes.

. En immersion au bain : dans le cas de surfaces souillées, très grasses, difficiles à nettoyer : augmenter la concentration jusqu'à **8 à 15 %** à moduler en fonction de la nature des pièces et de l'alliage et de l'épaisseur des dépôts à éliminer.

Ensuite, rincer les pièces à chaud, avec de l'eau déminéralisée.

. Régénération du bain de nettoyage :

NOTA : Le bain peut être rechargeé avec du produit neuf après écrémage et débourbage périodiques.

RECOMMANDATIONS



DANGER

H314 Provoque de graves brûlures de la peau et de graves lésions des yeux.

H412 Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.

P280 Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage/une protection auditive/... P303 + P361 + P353 EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU (ou les cheveux): Enlever immédiatement tous les vêtements contaminés. Rincer la peau à l'eau [ou se doucher].

P305 + P351 + P338 EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer.

Contient 2-AMINOETHANOL

- moins de 5% de : agents de surface anioniques
- moins de 5% de : agents de surface non ioniques
- . Refermer l'emballage après chaque utilisation.
- . Eviter les projections oculaires et les contacts avec la peau.
- . Utiliser matériels de protection appropriés.
- . Protéger du gel au stockage.
- . Rejets : en cas de rejets à l'égout, éliminer les graisses, neutraliser à un pH compris entre 5.50 et 8.50.

Produit de caractère alcalin : toujours effectuer au préalable, un essai avec la surface à traiter pour déterminer compatibilité, concentration et temps de contact appropriés avec les surfaces ou matériels à nettoyer. UFI : 8923-DODJ-2005-ESCU