



HUILE DE COUPE ENTIÈRE VITESSE DE COUPE ÉLEVÉES

- Ne contient pas de silicones
- Protège les pièces entrées en contact de la corrosion
- Huiles de coupe entières renforcées : NON CHLORÉES
- Pouvoir réfrigérant élevé
- Caractère extrême pression et anti-usure renforcé
- Convient aussi pour les métaux non ferreux



CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

P R O D U I T A C T I F	
ETAT PHYSIQUE	Liquide graisseux
MASSE VOLUMIQUE	890 g/l +/- 20 g/l.
REACTION CHIMIQUE	Neutre.
POINT D' ECLAIR	170 °c Afnor coupe fermée.
INFLAMMABILITE	Point d'éclair supérieur à 61 °c. Classe A3
ODEUR	Caractéristique d'huile minérale
COULEUR	Ambrée
POINT D'ÉCOULEMENT	- 45 °C
VISCOSITÉ à 40 °C	22 CSt
VISCOSITÉ à 100 °C	4,8 CSt
G A Z P R O P U L S E U R	
Propulseur hydrocarboné	

PROPRIÉTÉS PRINCIPALES / ACTIONS

- Onctuosité et pouvoir mouillant importants
- Excellent fini de surface
- Résistance au moussage
- Protection anti-bactérienne incorporée
- Passivation des métaux non ferreux (aluminium-cuivre-matériaux aéronautiques)
- Faible tendance à la formation de brouillard d'huile
- Bonne tenue au froid
- Utilisation pour les opérations d'usinage des

- aciers durs
- aciers alliés austénitiques et inoxydables
- aciers de cémentation
- Aluminium, cuivre
- Matériaux aéronautiques

TALLIN PI

Tel : 40 83 87 52 – Fax : 40 41 04 97 - Vini : 87740834
BP 4045 PAPEETE – TAHITI – POLYNESIE FRANCAISE
SARL au capital de 10 000 000 F
R.C.S. : 8812B / PAPEETE – N°I.T.S.T.A.T. (TAHITI) : 624 577

TPI OIL COUP A – aéro

Recommandé pour les travaux de

- Filetage, taraudage
- alésage, fraisage, rabotage
- sciage, tournage, décolletage
- perçage non profond, taillage par fraise mère, taillage par outil couteau

Exemples d'application	Sciage	Tournage, fraisage, rabotage, perçage non profond	Décolletage	Alésage	Taillage par fraise mère	Taillage par outil couteau
Aciers de décolletage			Oui	Oui	Oui	Oui
Aciers R < 80 daN/mm ² Fontes mécaniques	Oui	Oui	Oui	Oui		
Aciers alliés R>80 daN/mm ² Fontes spéciales			Oui			

MODES ET DOSES D'EMPLOI

Si nécessaire dégraisser avec un solvant de nettoyage approprié.
Appliquer sur support propre, dépoussiéré et nettoyer si nécessaire au préalable.
Bien agiter l'aérosol avant emploi.



Vaporiser directement à environ 20 cm sur support à lubrifier.
Eviter de pulvériser sur des pièces trop chaudes.
Une seule pulvérisation suffit, agit instantanément.
Pour des traitements très localisés, pulvériser sur un chiffon ou sur un pinceau pour appliquer.

PRINCIPAUX ELEMENTS DE COMPOSITION

Préparation conditionnée en boîtier générateur d'aérosol à base d'huile lubrifiante minérale sévèrement raffinée, protection bactériostatique.

RECOMMANDATIONS



DANGER
H222 Aérosol extrêmement inflammable.
H229 Récipient sous pression: peut éclater sous l'effet de la chaleur.

P210 Tenir à l'écart de la chaleur/des étincelles/des flammes nues/des surfaces chaudes. - Ne pas fumer.
P211 Ne pas vaporiser sur une flamme nue ou sur toute autre source d'ignition.
P251 Récipient sous pression: ne pas perforer, ni brûler, même après usage.
P410 + P412 Protéger du rayonnement solaire. Ne pas exposer à une température supérieure à 50 oC/ 122 oF.

Utilisations réservées aux professionnels

Conserver et utiliser à l'écart de toute flamme ou source de chaleur, d'ignition et d'étincelles, appareil électrique en fonctionnement. Ne pas fumer. Conserver hors de la portée des enfants. Ne pas utiliser dans une atmosphère confinée. Procéder par de brèves pressions sans pulvérisation prolongée. Bien ventiler après usage. Ne pas utiliser pour un usage autre que celui pour lequel le produit est destiné.
NE PAS provoquer de brouillards d'huile pouvant être inhalés.
Ne pas laisser à la portée des enfants.
Toujours effectuer au préalable, un essai avec la surface à traiter pour déterminer compatibilité et temps de contact appropriés, notamment des surfaces sensibles aux dégraissants dégoudronnant, matières plastiques, peintures insuffisamment réticulées.

TALLIN PI

Tel : 40 83 87 52 – Fax : 40 41 04 97 - Vini : 87740834
BP 4045 PAPEETE – TAHITI – POLYNESIE FRANCAISE
SARL au capital de 10 000 000 F
R.C.S. : 8812B / PAPEETE – N°I.T.S.T.A.T. (TAHITI) : 624 577